

REHAUSSE NOTICE DE MONTAGE

Poêle à accumulation COLONA



1. Contenu de la rehausse COLONA

- 6 anneaux en fonte
- 1 plaque de recouvrement en fonte
- 7 pièces intercalaires d'accumulateur
- 2 Sacs de poudre de chamotte (5 kg chacun)
- 1 Joint en non-tissée (bandes)
- Tubulure (pour rehausse avec sortie supérieure uniquement)
- Couvercle de fermeture (pour rehausse avec sortie arrière)
- Notice de montage de la rehausse (6036-00637)

2. Principes de bases relatifs au montage

- Il est impératif de toujours utiliser l'ensemble des 7 pièces intercalaires d'accumulateur,
- placer la première pièce intercalaire d'accumulateur sur le joint périphérique au-dessus de la base du poêle,
- respecter absolument l'orientation et la position des ouvertures de gaz de chauffage,
- insérer le premier intercalaire d'accumulateur tel comme indiqué sur la coupe, la buse de combustion totale orientée vers la porte,
- placer les autres intercalaires d'accumulateur comme illustré (en orientant à chaque fois la grande buse de combustion complète vers le bas), la surface oblique vers le bas,
- Sécher les pièces intercalaires d'accumulateur, les poser les unes sur les autres sans mortier,
- Centrer les inserts d'accumulateur : veillez à laisser une fente annulaire sur la circonférence de l'anneau en fonte,
- Mettre de la poudre de chamotte en vrac tout autour des inserts d'accumulateur. Commencer par le premier insert d'accumulateur et mettre la poudre en vrac sur le pourtour de chaque insert d'accumulateur,
- Le chargement en vrac de la poudre de chamotte doit toujours se faire à sec (sans eau),
- Remplir entièrement la fente annulaire entre l'insert d'accumulateur et l'anneau en fonte de poudre de chamotte. Répartir la poudre de chamotte dans la fente annulaire à l'aide d'une truelle fine ou d'une spatule,
- si les conditions de cheminée sont défavorables, les tourner légèrement les unes par rapport aux autres de manière à agrandir la dérivation centrale continue,
- la plaque de recouvrement de la rehausse doit rester amovible.

3. Montage de la rehausse

La base de la rehausse COLONA est installée et orientée dans la position prévue.



Fig. 3.1 Marquage de la rehausse avec sortie arrière

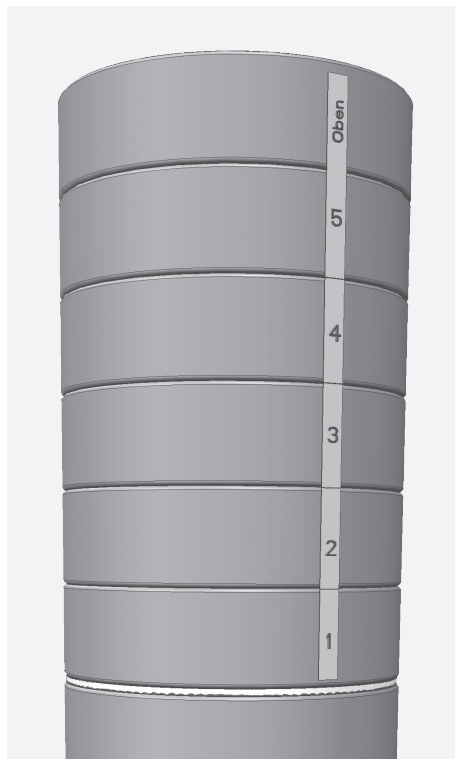


Fig. 3.2 Marquage de la rehausse avec sortie supérieure

La rehausse est assemblée en usine. L'anneau supérieur est marqué pour la version avec sortie supérieure.

Les différents anneaux en fonte de la version émaillée ne peuvent pas être disposés dans n'importe quel ordre en raison des légères tolérances de fabrication possibles. C'est pourquoi les anneaux sont marqués par un ruban adhésif apposé à l'arrière.

Le ruban adhésif indique la position centrale de la sortie de tuyau pour une sortie arrière.

Disposer les anneaux en fonte comme illustré en suivant la numérotation.

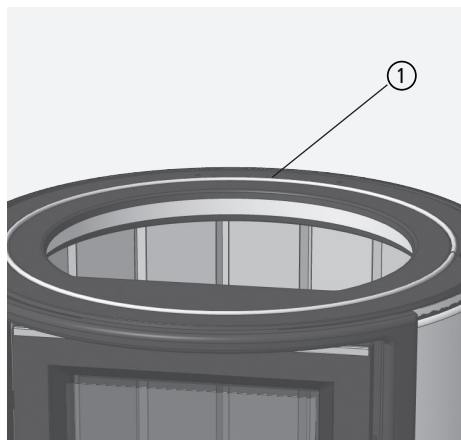


Fig. 3.3 Joint périphérique dans la plaque de couverture de la base



Fig. 3.4 Base

- ① Contrôler le joint périphérique sur la base, l'ajuster le cas échéant



Remarque : pour des bases fabriquées jusqu'à août 2017 (inclus), aucun joint n'est utilisé sur la plaque de couverture.

Pour cet exemple, un joint plat est disponible dans le complément de livraison (matériau d'étanchéité).

Après la mise en place du premier anneau en fonte pour ce qui est des bases sans joint, le joint plat est collé sur le pourtour de la plaque de couverture de la base à une distance d'env. 1 cm par rapport à l'anneau.

Montage de la rehausse

- ② Mise en place du premier anneau en fonte - toujours placer les anneaux en fonte avec leur joint ③ vers le haut et le rebord circulaire ④ vers le bas,

(pour la version émaillée, commencer avec le numéro 1, voir Abb. 3.14 et Abb. 4.5),

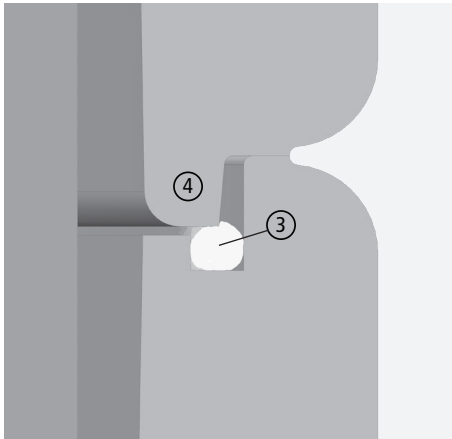


Fig. 3.6 Rainure d'étanchéité dans l'anneau en fonte, profil d'étanchéité de l'anneau en fonte posé dessus

- ⑤ Insérer la première pièce intercalaire d'accumulateur / la pièce inférieure dans l'anneau en fonte buse de combustion totale ⑥ vers l'avant, petite ouverture vers le haut, aligner la pièce intercalaire d'accumulateur au centre de l'anneau en fonte.

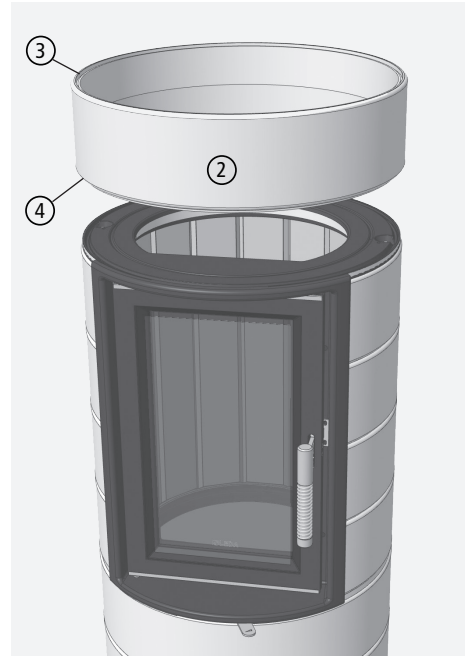


Fig. 3.5 Mise en place du premier anneau en fonte

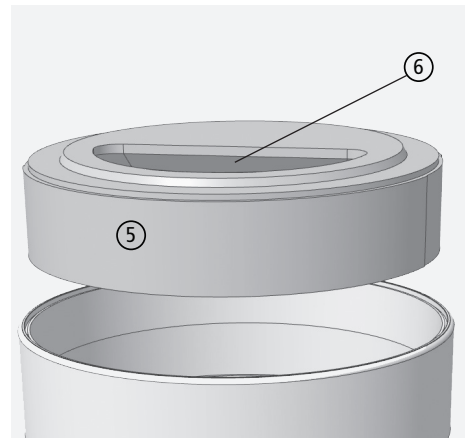


Fig. 3.7 Insertion du premier intercalaire d'accumulateur

Montage de la rehausse

- ⑦ Placer le deuxième anneau en fonte,
(Numéro 2 pour la version émaillée, voir les figures 3.1 et 3.2),

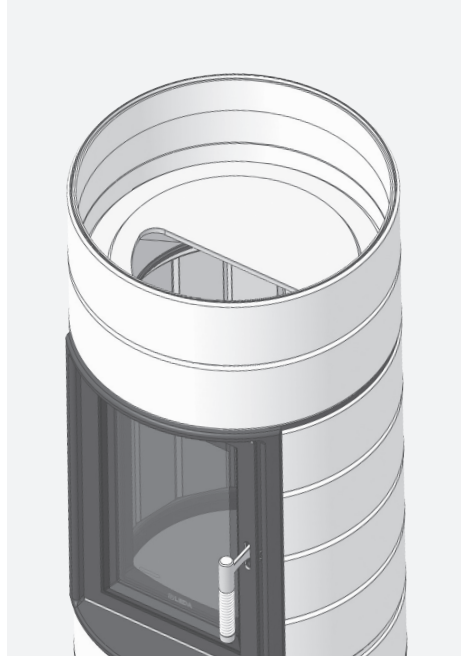


Fig. 3.8 Mise en place du deuxième anneau en fonte

- ⑧ Remplir de poudre de chamotte le pourtour de la fente annulaire ⑨ entre l'insert d'accumulateur et l'anneau en fonte -

Répartir le chargement en vrac à l'aide d'une truelle fine ou d'une spatule, sans espace vide, et le remplir jusqu'au bord supérieur de l'insert d'accumulateur,

Le chargement en vrac doit se faire à sec (sans eau),

Faire le chargement en vrac de sorte que l'insert d'accumulateur suivant puisse être placé de manière plane,

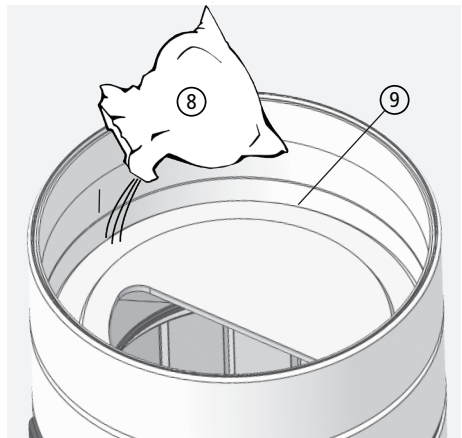


Fig. 3.9 Chargement en vrac de la poudre de chamotte

Montage de la rehausse

Ne mettre qu'une petite quantité de poudre de chamotte ⑧ sur le bord supérieur de l'insert d'accumulateur,

- ⑪ Placer le deuxième insert d'accumulateur. Si nécessaire, tourner légèrement l'insert d'accumulateur inférieur dans un sens et dans l'autre afin de répartir l'excédent de poudre de chamotte,

- ⑫ Effectuer les opérations suivantes en les répétant
- Placer l'anneau en fonte,
 - Insérer l'insert d'accumulateur et
 - Charger la poudre de chamotte en vrac,

Toujours placer les anneaux en fonte avec leur joint ③ tourné vers le haut et le rebord circulaire ④ tourné vers le bas,

Placer les autres inserts d'accumulateur en alternant toujours les ouvertures, l'une à l'avant et l'autre à l'arrière

Toujours charger la poudre de chamotte en vrac après avoir inséré l'insert d'accumulateur.

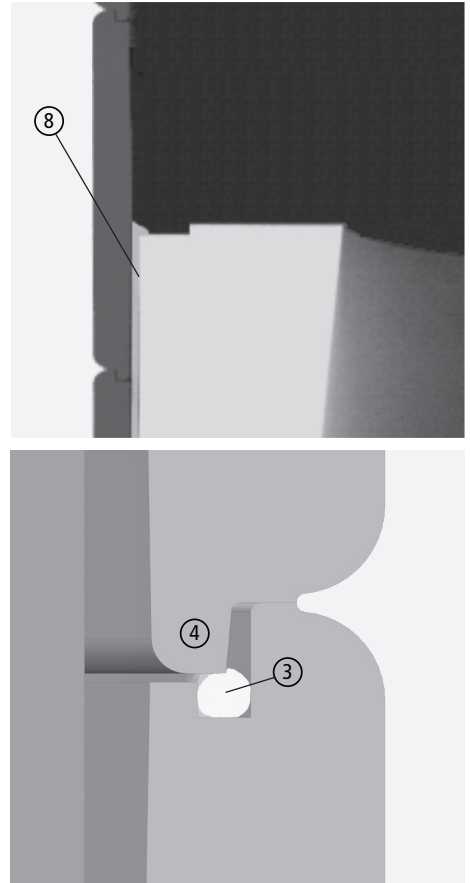


Fig. 3.10 Rainure d'étanchéité dans l'anneau en fonte, profil d'étanchéité de l'anneau en fonte posé dessus



Attention : lors de la mise en place des inserts d'accumulateur, toujours veiller à ce qu'il n'y ait pas assez de poudre de chamotte entre les inserts d'accumulateur !

Montage de la rehausse

- ⑬ Après le chargement en vrac de la poudre de chamotte sur le pourtour du dernier insert d'accumulateur

Insérer verticalement le joint en non-tissé ⑭ directement sur l'insert d'accumulateur et

Placer à l'extérieur de l'anneau en fonte,

Pour rehausse avec sortie par le haut :

Insérer le joint en non-tissé ⑭ tout autour de l'aboutement. Ne laisser aucun espace au niveau de l'aboutement,

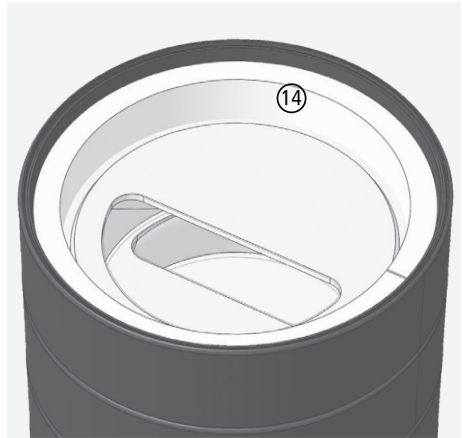


Fig. 3.11 Insérer le joint en non-tissé sur le pourtour du dernier insert d'accumulateur (rehausse avec raccordement par le haut)

Pour rehausse avec sortie par l'arrière :

Placer le joint en non-tissé ⑭ de sorte que la sortie arrière soit complètement libre.



Fig. 3.12 Insérer le joint en non-tissé sur le pourtour du dernier insert d'accumulateur (rehausse avec raccordement par l'arrière)

Montage de la rehausse

- ⑮ Placer la plaque de couverture en fonte dans l'anneau en fonte supérieur ⑯,

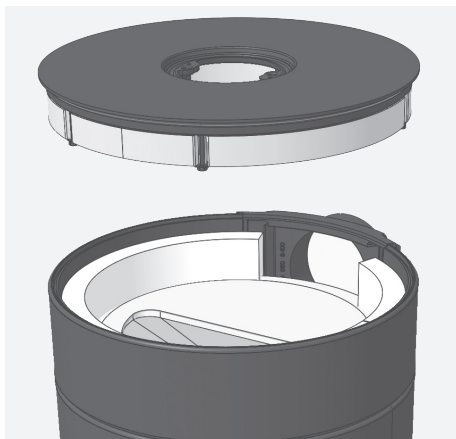


Fig. 3.13 Mise en place de la plaque de couverture en fonte



Fig. 3.14 Rainure d'étanchéité dans l'anneau en fonte supérieur, profil d'étanchéité de la plaque de couverture

- ⑰ Le cordon d'étanchéité périphérique permet d'étanchéifier le pourtour de la plaque de couverture en fonte, en plus de l'anneau en fonte,

Des inserts d'accumulation en vermiculite ⑱ sont montés en usine sous la plaque de couverture en fonte,

Le joint en non-tissé ⑭ assure une étanchéité supplémentaire entre l'insert d'accumulateur supérieur et les inserts d'accumulateur en vermiculite sous la plaque de recouvrement.

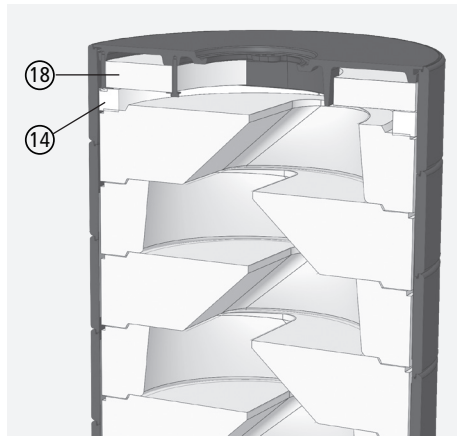


Fig. 3.15 Rehausse disponible pour le montage avec plaque de couverture en fonte

Montage de la rehausse

- ①9 Placer le couvercle de fermeture (pour rehausse avec raccordement par l'arrière) et le visser.
- ②0 Placer et visser la tubulure (pour rehausse avec sortie par le haut).

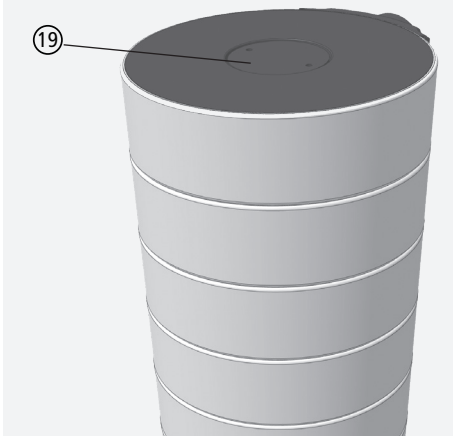


Fig. 3.16 Rehausse, raccordement par l'arrière (couvercle de fermeture monté)

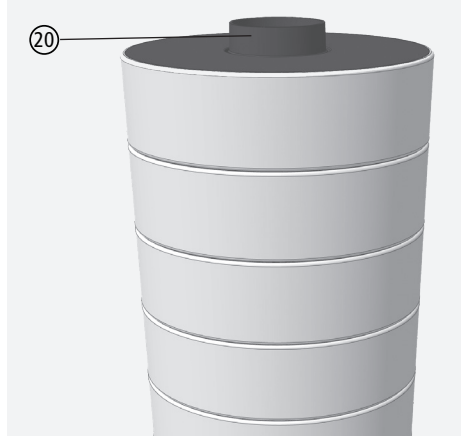


Fig. 3.17 Rehausse, raccordement par le haut (tubulure montée)



Attention : après le montage de la rehausse et avant toute première mise en service, retirer les bandes adhésives sur la face arrière (pour la version émaillée) !

Sous réserve de modifications techniques, différences des couleurs conditionnées par l'impression.

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous contacter :



LEDA Werk GmbH & Co. KG | Postfach 1160 | D - 26761 Leer | Tél. +49 491 6099 - 0 | Fax - 290 | www.leda.de | info@www.leda.de